

Laserschneidmaschine für Großformatiges

Die neue Laserschneidmaschine 3D Fabri Gear III von Mazak ist in der Lage, großformatige Profile und Rohre mit einer Länge von 8.000 Millimetern zu schneiden.

Dank optionalen Einheiten für Materiallängen über 15.000 Millimetern ist die 3D Fabri Gear III die ideale Maschine zum Schneiden langer und schwerer Rohre, wie sie beispielsweise im Bauwesen bei Gebäudekonstruktionen und Heiz- und Lüftungssystemen sowie in unterschiedlichsten Großmaschinen wie Kranen und Landmaschinen Verwendung finden.

Einsatz in renommierten Bauprojekten

Maschinen der Serie Fabri Gear wurden schon bei zahlreichen Bauprojekten verwendet, so zum Beispiel beim Bau der Formel-1-Rennstrecke Yas Marina Circuit in Abu Dhabi, des Fußballstadions in Danzig und des Tokyo Sky Tree, dem höchsten Sendeturm der Welt.

Die Laserschneidmaschine hat einen 3D-Schneidkopf, der in fünf Achsen bewegt werden kann. Auf diese Weise kann sie sowohl offene als auch geschlossene Profile schneiden. Der Schneidkopf erzielt dank Vertikalschnitt bisher unerreichte Genauigkeiten. Dadurch werden absolut bündige Rohrstöße ermöglicht. Damit entfällt beim Schweißen die Notwendigkeit des Einspannens der zugeschnittenen Rohre und zudem kann Zusatzwerkstoff beim Schweißen eingespart werden.

Unterm Strich werden die Schweißzeiten verkürzt und Schweißverbindungen mit höherer Festigkeit erzielt. Mazak schätzt, dass Rohre, die mit der 3D Fabri Gear III zugeschnitten wurden, doppelt so schnell geschweißt werden können wie herkömmliche Rohre. Durch die automatische Bestimmung der optimalen Fokuslage wird ein präziser Schnitt ermöglicht – bei deutlicher Verkürzung der Einstechzeit.

Beliebige Rohre schneiden

Mit der neuesten Maschinenausführung können nun beliebige Profile und Rohrformen – mit rundem, quadratischem, rechtwinkligem oder dreieckigem Querschnitt – geschnitten werden. Für Rundwerkstücke beträgt das maximale Schnittmaß 406,4 Millimeter und für quadratische Teile 300 Millimeter.

Die Maschine ist mit vier Spannfuttern ausgerüstet, die etwaige Schwingungen unterbinden und so einen hochpräzisen Schnitt garantieren. Zusätzlich ermöglicht eine selbstzentrierende Spannvorrichtung die schnelle Umrüstung ohne großen Arbeitsaufwand von Vierkant- auf Rund- oder Dreikantrohre.

Datum:

09.07.2018

Unternehmen:

➔ YAMAZAKI MAZAK
Deutschland GmbH,
Göppingen

Bilder:



Mazak